**直视式无线吊秤说明书**

**VOZ-101型**

郑州沃众电子衡器有限公司

**郑州沃众电子衡器有限公司**是有原“郑州天恒电子科技有限公司”“郑州众达电子衡器有限公司”“郑州天恒众达衡器有限公司”“郑州晨旭电子科技有限公司”经过改组合并成立的一家集工业衡器研发、生产、销售为一体的集团型高新技术企业，是全球领先的精密仪器制造商之一。公司成立以来坚定不移地立足科技创新，潜心产品技术研发，严格遵守：质量第一，信誉至上的原则。多年来，公司始终致力于产品的开发和应用，在世界衡器及仪器领域方面一直拥有处于领先地位的新技术及新产品。公司占地8000平米，现有固定资产3000多万元，职工中、大专以上学历占总人数的80％。其主要产品有SCS系列电子汽车衡、OCS系列电子吊秤、行车秤、装载机秤、电子平台秤等。

　　我们将以“质量第一，客户至上，科技领先，服务优质”的经营宗旨通过我们和全国代理商的共同努力使“沃众衡器”品牌成长为民族顶级品牌。公司旗下有“沃众衡器”高端工业衡器产品、“天恒众达”电子吊秤、“天恒电子”仪器仪表等。

　　公司建立了完善的质量保证体系，多次被评为产品质量信得过单位和重合同守信用企业，并通过国家A级计量认证及国际质量体系IS09001：2008认证，公司建立了完善的销售服务网络，在全国二十几个区域中心城市设立了驻外销售服务机构，秉承“真诚服务、主动服务、规范服务、细致服务”的服务理念，为顾客提供最快最好的服务。公司服务网点有上海、北京、天津、哈尔滨、成都、济南、石家庄、杭州、昆明、无锡、安徽、昆明、长沙、兰州、潍坊、南京、鞍山、沈阳、重庆、太原、运城等二十多个城市，可随时随地为用户提供服务。

　　“立足创新、专注质量、诚信服务、真诚合作、共同发展”是对用户始终如一的追求，为客户提供优质、安全、可靠的技术和产品是对用户永恒的方针。我们将不断超越自我，一如既往地为客户创造价值，提供更优质的技术、产品和服务。

**一、直视吊钩电子称概述：**

电子吊钩秤是一种悬挂式电子秤,要求使用场合必须有电葫芦,一般用于钢铁厂、卷板厂、炼钢厂、开平煎板厂、桥梁厂、重型机械厂、码头等；

**二、直视吊钩电子称特点：**

1. 良好的动态称重性能，不因重物的晃动而影响称重结果

2. 集成度高，具备很高的可靠性

3. 1,000,000的内部分辨率带来的高精度和高稳定度

4. 自动记录最近13个称重记录并不受关电影响

5. 可选配无线遥控器，方便操作

6. 可选配无线显示仪表，数据无线传输距离60-200米可选，使吊秤同时具备直示吊秤

**三、直视吊钩电子称优点：**

a. 可选配高温隔热型

b. 大字符LED红色数码管显示，识别数字清晰

c. 去皮、置零功能；重量保持功能，当物品挡住操作员的视线后，可以启用保持键，让当前重量保持在显示屏上，卸下被称重物在读取重量；

d. 带遥控器，可以在50米范围距离内操作；

**四、直视吊钩电子称量程误差材质：**

量程：0.5T、1T、2T、3T、5T、7.5T、10T、20T、30T、50T、100T、200T

误差感量：0.1kg、0.2kg、0.5kg、1kg、2kg、5kg、10kg、20kg；

材质： 铝合金外壳或钢制防撞外壳、重量轻、外观大方；上下吊环为国家标准尺寸，表面特殊处理；

**五、直视吊钩电子称技术指标：**

1. 称重精度：符合国家III级秤标准

2. 电池充电一次连续工作时间：60小时（典型）

3. 额定过载：120%FS

4. 工作环境温度：-20℃～70℃（需吊钢水等炽热体时请与厂家说明）

5. 环境温度：≤90%R.H

6. 显示器规格:5位30mm（1.2''） LED显示器

|  |
| --- |
| **六、遥控器按键功能** |
| **按键符号** | **按键功能** | **说明** |
| “\*” | 确认键 | 每按一次，代表所设置的项目完成，同时也会自动进入下一个项目的设置。**另外也可在密码、满量程设置以及校准当中每按一次可移位数码管中的数字** |
| “△” | 数字增数键 | 每按一次可使数码管里的数字增加一位。**另外在具体到每项参数设置中每按一次可改变该项设置中的参数** |
| “→0←” | 数字减数键 | 每按一次可使数码管里的数字减少一位。**另外按此键也可使该秤自动归零**　 |
| “H” | 密码进入键 | 开机自检结束后，**1分钟内长按**此键可进入密码输入状态，**另外按此键也可退出正在操作的各项程序** |

**七、密码输入、参数设置、校准**

|  |  |
| --- | --- |
| **密码输入方法** | 说明：开机自检结束后需在**1分钟以内**进行操作才有效，**只有输入密码才能进行参数设置和校准。密码：\*\*\*\*\*** |
| **步骤** | **操作** | **显示内容** | **说明** |
| 1 | **开机自检结束后，按住“H”键不放，**直到出现显示内容后松开 | “**0 - - - -**” | 此时数字“0”还在闪烁 |
| 2 | 按“△”键5次，使前面闪烁的数字“0”变成数字“5” | “**5** - - - -” | 此时数字“5”还在闪烁 |
| **数字变成“5”后，再按“\*”1次** | “- **0** - - -” | **此时数字“0”还在闪烁同时移位** |
| 3 | 按“△”键8次，使闪烁的数字“0”变成数字“8” | “- **8** - - -” | 此时数字“8”还在闪烁 |
| **数字变成“8”后，再按“\*”1次** | “- - **0** - -” | **此时数字“0”还在闪烁同时移位** |
| 4 | 按“△”键9次，使闪烁的数字“0”变成数字“9” | “- - **9** - -” | 此时数字“9”还在闪烁 |
| **数字变成“9”后，再按“\*”1次** | “- - **-** **0** -” | **此时数字“0”还在闪烁同时移位** |
| 5 | 再按“\*”1次 | “- - - - **0**” | **此时数字“0”还在闪烁同时移位** |
| 6 | 再按“\*”1次 | “**5 8 9 0 0**” | **此时密码“58900”全部出现** |
| **参数设置方法** | 7 | **再按“\*”1次** | “**1 - - P S**” | **参数设置总称** |
| 8 | 再按“\*”1次 | **“d p . 1”** | **设置小数点位置即d p=小数点位置（范围0～3）**可按“△”键选择该满量程秤所需的小数点位置 |
| 9 | 再按“\*”1次 | **“d 1”** | **设置分度值大小即d =分度值** 可按“△”键选择该满量程秤所需的分度值， |
| 10 | 再按“\*”1次 | **“0 3 0 0 0”** | **设置满量程的大小且第一个数字在闪烁，**可按“△”键选择该满量程秤所需的数字，按“\*”键进行确认所选择的数字同时会伴随着移位.如3000KG |
| 11 | 再按“\*”1次 | **“0 d 5”** | **设置零位跟踪范围即Od=零位跟踪范围**可按“△”键选择，一般选择默认值Od=5即可 |
| 12 | 再按“\*”1次 | “**L P 12**” | **设置滤波参数即LP=8～20**可按“△”键选择，一般选择默认值LP=12即可 |
| 13 | 再按“\*”1次 | **“LJ 1”** | **设置自动累计功能即LJ=0或1（0=关闭，1=开启）**可按“△”键选择，一般选择默认值LJ=1即可 |
| 14 | 再按“\*”1次 | **“0”** | **如果显示不是“0”，按其“→0←”键或者秤体面板上的“开关/归零”键使其归零。** |
| **校准** | 15 | **按住“H”键不放，直到出现显示内容后松开** | **“0 - - - -”** | 此时数字“0”还在闪烁 |
| 16 | **输入密码** | **“5 8 9 0 0”** | **密码“58900”全部出现状态** |
| 17 | 再按“\*”1次 | **“1 - - P S”** | 　 |
| 18 | **再按“△”1次** | **“2 - C A L”** | **表示进入校准状态** |
| 19 | 再按“\*”1次 | **“0”** | **如果显示不是“0”，按其“→0←”键或者秤体面板上的“开关/归零”键使其归零。** |
| 20 | 再按“\*”1次 | **“00000”** | 此时数字第一个“0”还在闪烁 |
| 21 | 　 | **加载需要校准的重量** | 例如：2000KG |
| 22 | **输入重量** | **“02000”** | **保持输入重量不再闪烁30秒** |
| 23 | 再按“\*”1次 | **“2000”** | 校准完成 |

**六 安全操作及常见故障**

**1** 安全操作

1.1 .起吊前,认真检查秤钩、环各部分连接是否牢靠。卡簧、镙帽有无脱落，电池门关好与否。确认完好后方可起吊。

1.2 作业完毕，将秤体及时放入小车内，将电池和仪表充电。

1.3 .长时间吊装,不需计量时，请把秤体摘下，以延长使用寿命.

1.4雷雨天气,最好不要使用,以防雷击.

1.5为避免产品偶然出现称量误差，给用户造成损失，建议用户找一固定物，每天作业前称此物，测试称量无明显误差后再使用。

**2** 常见故障解决方案

2.1 仪表开机后没有任何显示

检查仪表电池是否有电（若电池无电，对仪表电池充电）。

2.2 仪表开机后显示“中断”

检查秤体电池是否有电。秤体的电池与数据采集模块连接是否正常。

（完）